



LM SECURITE

Partenaire commercial

31 allée des romains 74370 PRINGY FRANCE

www.lmsecurite.fr

lmsecurite@yahoo.fr

Michel LASRY

Tel mobile 0668 549 628

Tel / fax 0450 274 633



Chevron Lime / Red

Chevron jaune fluo / rouge

Ses avantages :

- Très haute visibilité de jour
- Application très simple : Vous pouvez appliquer le film en une seule fois !
- Produit homologué TPESC- Véhicules français de lutte contre les incendies
- Facile à découper et à appliquer
- Facile à réparer
- Pas de vernis de scellement
- Résistance au lavage haute pression
- Couleur fluorescente pour une visibilité de jour accrue
- Dimensions des rouleaux standards :
- 141 mm x 9 m / 282 mm x 9 m
- 141 mm x 45.7 m / 282 mm x 45.7 m



www.lmsecurite.fr lmsecurite@yahoo.fr

Fiche technique

Reflexite® Daybright® Chevron Fluorescent

Jaune et Rouge

Pour application graphique sur les véhicules

Bulletin #100-19



Produit

Le film Reflexite® Daybright® Chevron Fluorescent jaune et rouge, résistant aux conditions climatiques les plus extrêmes et aux solvants, est conçu pour être utilisé en extérieur et appliqué sur la carrosserie des véhicules. Ce film peut être découpé à l'emporte-pièce ou par plotter. Il est très facile à appliquer sur toute carrosserie lisse, peinte ou non.

Composition

Le film Reflexite® Daybright® Chevron Fluorescent jaune et rouge se compose de microprismes rétroréfléchissants entièrement encapsulés dans un film polymère souple, lisse, robuste et résistant aux intempéries et aux U.V. La surface des prismes est enduite d'une fine couche d'aluminium pour renforcer l'effet miroir des facettes. L'épaisseur de la couche finale ne dépasse pas 0.49 mm et a pour base un adhésif à froid d'une grande pégosité.

Couleur

Le film Reflexite® Daybright® Chevron Fluorescent est disponible en jaune fluo et rouge. Les bandes jaunes et rouges fluos mesurent 10 cm de largeur (version 15 cm également disponible) et ont un angle de 45°. Ce produit est conforme aux exigences fournies dans le tableau 1, lorsque les mesures sont prises conformément aux provisions n° 15.2 de la CIE. Les quatre paires de coordonnées chromatiques déterminent la couleur satisfaisante lorsque celle-ci est mesurée avec le facteur de luminance D₆₅ grâce à un spectroradiomètre.

Rétroflexion

Lorsqu'il est éclairé selon l'éclairage A standard de la CIE et mesuré conformément aux dispositions n° 54 de la CIE, le coefficient de rétroréflexion (R') du film Reflexite® Daybright® Chevron Fluorescent ne doit pas être inférieur à ceux indiqués dans le tableau 2 lorsque les valeurs sont évaluées selon des angles de rotation moyens de 0° et 90°.

Adhésif

L'adhésif est protégé par un film protecteur devant être retiré en le décollant, sans le tremper dans l'eau ni dans des solvants. L'adhésif produit une telle adhésion qu'il faudrait une force d'au moins 10 N, à une vitesse de 300 mm par minute, pour retirer une bande de 25 mm du support après 20 minutes. Une bande de 25 mm fournit une base capable de

supporter un poids de 800 kg pendant 5 minutes sans que la bande ne se dédouble sur une distance de plus de 50 mm lorsqu'elle est appliquée sur une surface lisse en aluminium conformément au test d'adhésion D4956 de l'ASTM.

Application

Consultez le document Instructions d'application APP04. Assurez-vous que la température minimum d'application soit respectée.

Garantie

3 ans (pour la garantie limitée consultez les conditions Reflexite).

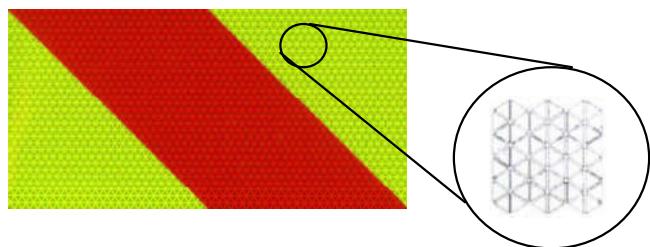
Résistance aux chocs

Le film Reflexite® Daybright® Chevron Fluorescent jaune et rouge ne montre aucun signe de craquement ou de délamination en dehors de la zone d'impact lorsqu'il est soumis à un choc de 1.13N-m produit par un poids de 0.91 kg dont le diamètre de l'extrémité mesure 16 mm, selon la norme D4956 de l'ASTM.

Rétrécissement

Entreposez un échantillon carré du film de 230 mm ainsi que le film protecteur pendant une heure minimum à 22° C et à 50 % d'humidité relative. Ensuite, retirez le film protecteur et placez l'échantillon sur une surface plane, le côté adhésif du film n'entrant pas en contact avec la surface. 10 minutes mais aussi 24 heures après avoir retiré le film, mesurez l'échantillon pour déterminer le pourcentage de rétrécissement. L'échantillon ne doit pas rétrécir de plus de 0.8 mm en 10 minutes et de 3.1 mm en 24 heures.

Aspect visuel du film



Conformabilité

Le film est entreposé pendant 24 heures à 22° C et à 50 % d'humidité relative. Le film protecteur est retiré et le film doit être suffisamment souple afin de ne pas subir de craquements lorsqu'il est placé autour d'un mandrin de 3.1 mm de diamètre en l'espace d'une seconde, l'adhésif étant en contact direct avec le mandrin.

Fiche technique

Reflexite® Daybright® Chevron Fluorescent

Jaune et Rouge

Pour application graphique sur les véhicules

Bulletin #100-19



Dimensions du rouleau

Rouleaux maîtres : 775 mm x 45.7 m

Lot de rouleaux Gauche + Droite :

141 mm x 45.7 m ou 9 m

242 mm x 45.7 m ou 9 m

Homologations du produit

- Homologation des véhicules de lutte contre l'incendie français TPESC- B 07105
- Recommandé par la norme EN1789 (norme des ambulances européennes)

Conservation

Stockez le produit dans un endroit frais et sec et utilisez-le au cours de l'année suivant sa réception.

Tableau 1
Limites de spécifications couleurs (de jour)

Couleur	Coordonnées chromatiques du diagramme de la CIE*									
	1		2		3		4		Y %	
	x	y	x	y	x	y	x	y	Min.	Max
Jaune fluo	0.387	0.610	0.356	0.494	0.398	0.452	0.460	0.540	40	
Rouge	0.648	0.351	0.735	0.265	0.629	0.281	0.565	0.346	3	

*Les quatre paires de coordonnées chromatiques déterminent la conformité d'après l'illuminant standard C en utilisant un spectroradiomètre de type Hunter LabScan.

** Les coordonnées chromatiques et le facteur de luminance seront fournis sur simple demande.

Tableau 2
Coefficient de rétroréflexion * (R')

Couleur	Angle d'entrée / d'observation						
	0.2°/5° (β1)	0.33°/5° (β2)	0.33°/20° (β1)	0.33°/30° (β2)	1.50°/5° (β2)	1.50°/20° (β1)	1.50°/30° (β2)
Jaune fluo	400	100	50	25	4	2	1
Rouge	80	25	17	14	1	0.5	0.5

*Le coefficient de rétroréflexion (R' ou R_A) s'exprime en cd/lux/m²

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits Reflexite® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication.

Toute information publiée concernant les produits Reflexite® est basée sur la recherche, que Reflexite® considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles.

Étant donné la variété des applications et utilisations des produits Reflexite® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

Reflexite European Conversion Center

Unit 5, Cleaboy Business Park,
Old Kilmeaden Road, Waterford, Ireland.

Tel. +353 51 359400

Fax. +353 51 359459

www.reflexite.eu

Reflexite® is a registered trademark of Reflexite Corporation, Avon CT, USA

Technical Publication EU-100-19, Pub. 3 Septembre 2007

© 2007, Reflexite Europe